

## 75 ch, High Performance Lifting<sup>™</sup>

Treuil de levage, disponible en 4 versions

75 HPL<sup>™</sup> 25 : charge maxi 10 t

75 HPL<sup>™</sup> 30 : charge maxi 12 t

75 HPL<sup>™</sup> 35 : charge maxi 14 t

75 HPL<sup>™</sup> 40 : charge maxi 16 t

Adapté pour les grues GME équipées ou non du CCS

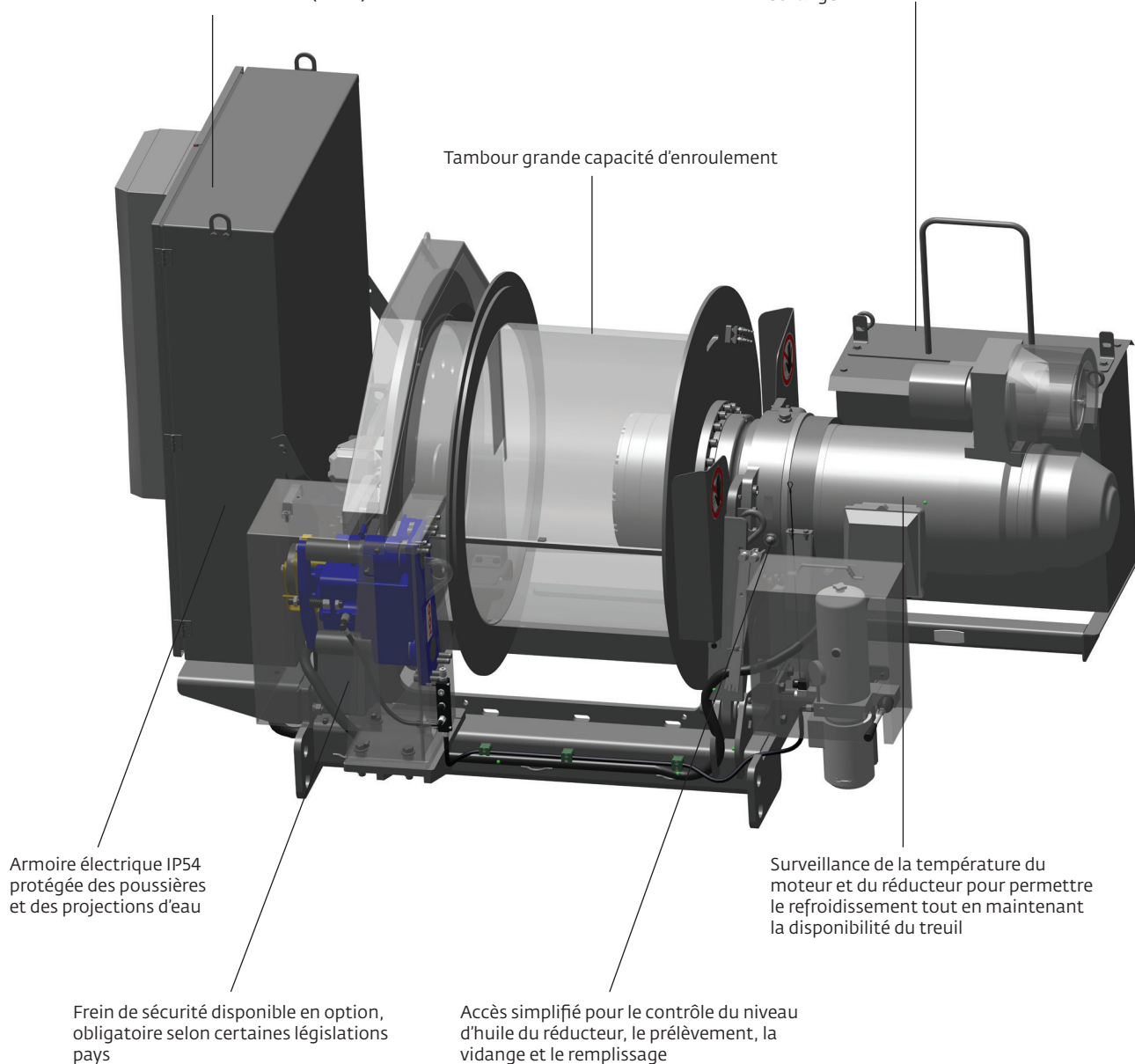
Détection automatique du réseau électrique

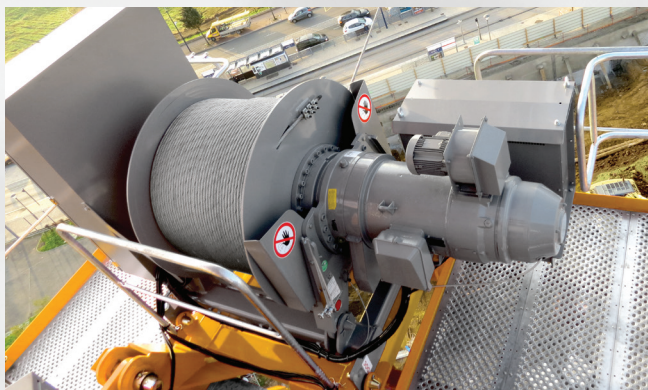
Puissance du treuil optimisée :

- 75 HPL<sup>™</sup> en 400 V - 50 Hz (75 ch)
- 90 HPL<sup>™</sup> en 480 V - 60 Hz (90 ch)

Standardisation optimisée des composants entre les 4 versions du 75 HPL<sup>™</sup>

Gestion simplifiée des stocks de pièces de rechange



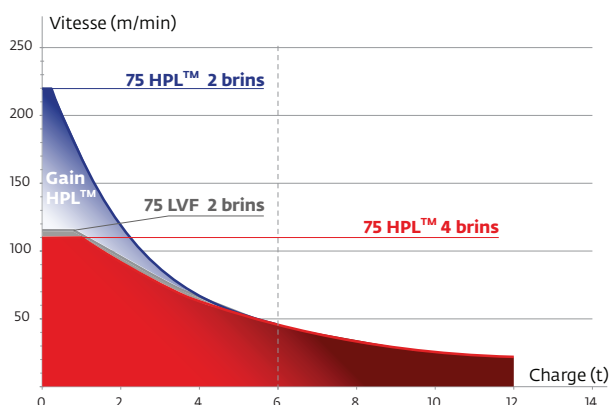


## Productivité augmentée

- Vitesses de levage élevées pour des manipulations de charge rapides et une durée raccourcie des cycles de levage

Treuil	Charge maxi	Vitesse maxi	Capacité d'enroulement
75 HPL™ 25	10 t	215 m/min	956 m ou 834 m (selon modèle)
75 HPL™ 30	12 t	220 m/min	845 m ou 742 m (selon modèle)
75 HPL™ 35	14 t	198,5 m/min	754 m
75 HPL™ 40	16 t	167 m/min	539 m

- Plage de vitesses étendue permettant de travailler en 4 brins avec une grande productivité



- Augmentation des vitesses intermédiaires de 20 % sur le réseau 480 V - 60 Hz.  
Puissance optimisée, automatiquement adaptée au réseau électrique : 55 kW en 400 V - 50 Hz pour 66 kW en 480 V - 60Hz
- Puissance d'alimentation électrique nécessaire au fonctionnement de la grue similaire à celle obtenue avec le treuil 75 LVF équivalent
- Disponibilité de la fonction Power Control permettant de réduire la puissance maximale du treuil pour une exploitation de la grue sur une alimentation sous-dimensionnée

## Conduite optimale

- Conduite fluide et précise avec la nouvelle gestion du frein de service
- Bonne maîtrise du mouvement de levage obtenue grâce à la réactivité du treuil pendant la phase de temporisation du frein
- Système de surveillance de la cohérence entre la commande et la vitesse réelle

## Nouvelle armoire électrique

- Armoire électrique IP54, ouverture 2 portes
- Traitement anticorrosion renforcé et accessoires inox
- Ventilateur avec filtre maintenant une légère surpression d'air pour éviter l'infiltration de particules
- Climatisation disponible en option

## Nouvelle architecture du treuil

- Composants facilement accessibles
- Plateformes plus larges et accès sécurisés grue en service
- Nouveau passage du câble de levage sur les grues MDT pour une grande longévité (déroulement par le bas du tambour)
- Bas niveau de vibrations pour le confort du grutier
- Faible niveau sonore pour la tranquillité du voisinage (puissance acoustique maximum de 92 dB(A))

## Maintenance réduite

- Surveillance de la température du moteur et du réducteur pour une longue durée de vie. Affichage des températures sur l'écran CCS en cabine
- Refroidissement optimisé du moteur par ventilation automatiquement activée au delà de 80°C
- Possibilité d'ajouter un filtre sur l'entrée d'air de la ventilation du moteur pour limiter l'entrée de poussières
- Niveau d'huile facilement contrôlable par un œilleton intégré sur le réducteur
- Usure du frein de service réduite du fait de son mode de fonctionnement

